

CLASA DE IMPORTANTA A CONSTRUCTIEI CONFORM P100/1-2006 ESTE (III)  
 CATEGORIA DE IMPORTANTA CONFORM HG nr. 766/97 este (C)  
 THE CONSTRUCTION IMPORTANCE CLASS, ACCORDING TO P 100/1-2006, IS (III)  
 THE IMPORTANCE CATEGORY, ACCORDING TO HG 766/97 IS "C"

Toate sudurile nemarcate vor fi de colt si se vor realiza 0.7 tmin  
 All the unmarked welds will be corner welds and will have 0.7 tmin

Materiale / Materials:  
 Otel laminat/Rolled steel: S355 N  
 Beton armat/Reinforced concrete: C20/25  
 Beton simplu/Plain concrete: C8/10  
 Otel beton/Reinforcement: Bst 500

VERIFICĂRI ALE LUCRĂRILOR DE CONECTII ȘI ALE CONSTRUCTIILOR METALICE ÎN VEDEREA RECEPȚIEI  
 Verificarea și examinarea conținutului documentelor de atestare a calității materialelor de asamblare (nituri, șuruburi, piulițe, electrozi), iar în cazul când acestea nu există, construcțional va face încercările necesare și determinării calității materialelor folosite.  
 Verificarea existenței și a conținutului documentației de atestare a materialelor folosite pentru lucrările de construcții metalice.  
 Verificarea documentelor realizate pe parcursul lucrărilor de montare (documentele proiectantului, procesele verbale de lucru în siguranță).  
 Verificările necesare pentru recepția preliminară a lucrărilor de construcții metalice ce formează un obiect distinct.

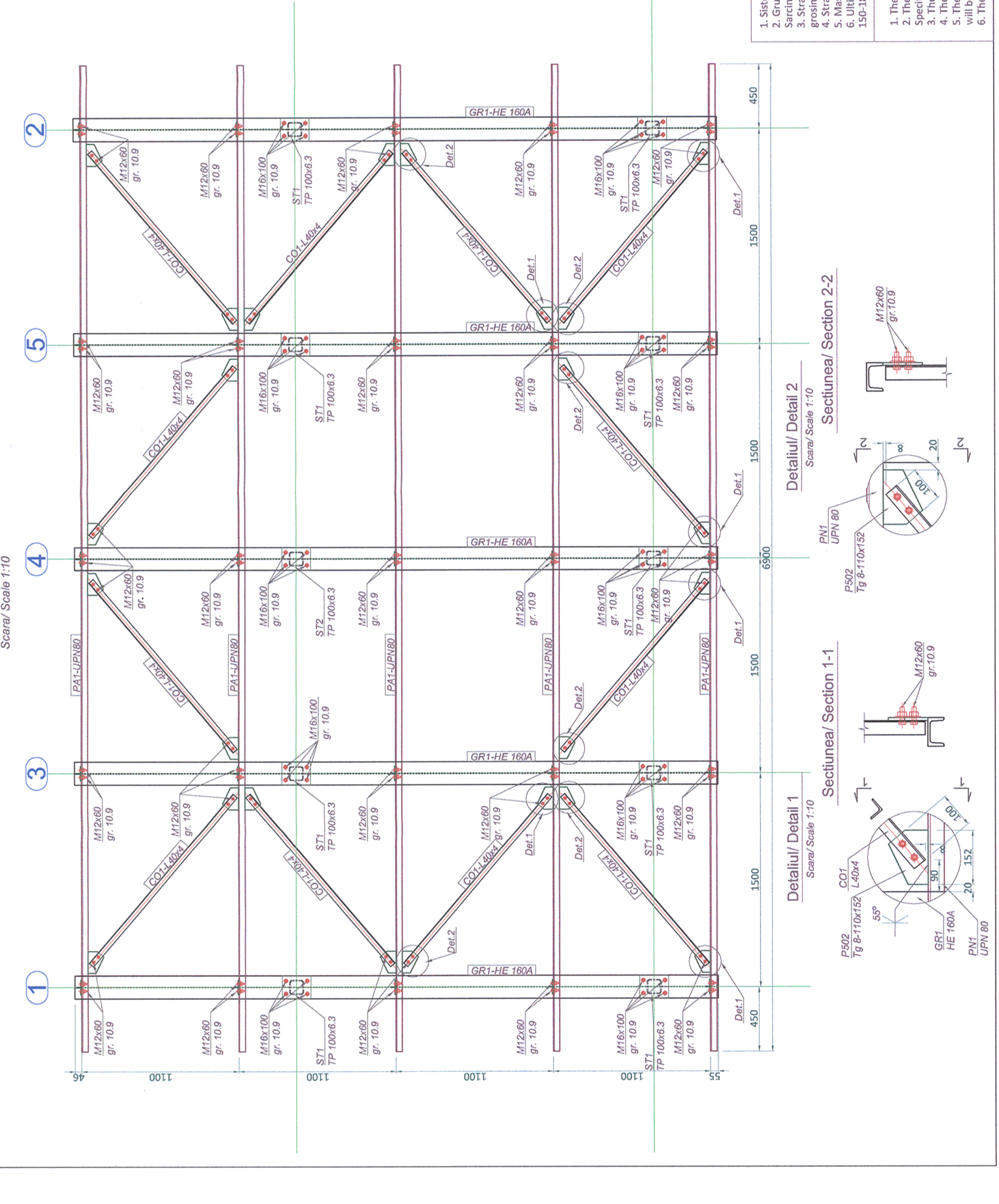
CHECKS OF THE METAL ASSEMBLIES AND METALLIC WORKS IN VIEW OF TAKING-OVER  
 Check and analysis of the documents certifying the quality of assembly materials (rivets, screws, bolt nuts, electrodes) and if these are not available, the contractor will make the tests necessary to determine the quality of materials utilized.  
 Checking the availability and content of documentation that certifies the materials utilized at metallic works.  
 Checking the documents prepared during montage works (documents of the designer, minutes of hidden works).  
 Checking necessary at the preliminary taking-over of metallic works forming a separate object.

Note generala valabila pentru intregul proiect  
 Executantul este obligat sa verifice informatiile din planuri si din extrasele de laminate inainte de comandarea oricaror materiale si sa comunice orice neconcordanta proiectantului. In caz contrar proiectantul nu isi va asuma responsabilitatea pentru nici o eroare din planuri sau din extrasele de materiale.  
 Universal remark valid for the entire project  
 The executants is bound to verify all the information from the plans and from the material lists before ordering any materials and to communicate any disparity to the designer. Other way the designer will not assume the responsibility about the errors in the plans or in the material lists.


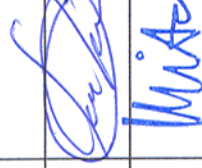




1. Sistemul de protectie anticoroziva va fi de tip alchidic.  
 2. Grundul se va aplica pe suprafata receptionata, conform Caietului de Sarcini, in doua straturi, masurand 30-40µm.  
 3. Stratul intermediar de vopsea va masura 50-60µm grosime.  
 4. Stratul de finisare va masura 70-85µm grosime.  
 5. Masurarea grosimilor straturilor uscate se va face cu elcometrul.  
 6. Ultima masuratoare va trebui sa evalueze o grosime cuprinsa intre 150-185µm.

1. The adopted anticorrosive protection is an alkyd system.  
 2. The primer will be applied on surfaces prepared according to the Technical Specifications in 30-40µm thickness.  
 3. The intermediary layer will be 50-60µm thickness.  
 4. The finishing layer will be 70-85µm thickness.  
 5. The measurement of the dried layer thickness will be made with the elcometer.  
 6. The result of the last measurement must be between 150-185µm thickness.

Plan acoperis/ Roof plan  
 Scarar/ Scale 1:10



Verificator / Expert Checker / Expert	Cerinta / Requirement	Semnatura / Signature	Referat / Expertiza Report / Expertise
			
			

PROIECTANT / DESIGNER:			Data Date	Semnatura Signature			
Aprobat / Approved Verificat / Checked	Sef de echipa / Team leader Expert Cheie / Key Expert				C. Teodorescu R. Witan	01.2013 01.2013	 
Subcontractant / Subcontractor			Data Date	Semnatura Signature			
Aprobat / Approved Proiectat / Designed	Adjunct Sef de echipa / Deputy Team leader Inginer / Engineer				A.M. Baicu G. Pațilea	01.2013 01.2013	 
"Reabilitarea liniei c.f. Frontieră - Curtici - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h" "Rehabilitation of the Railway Line Border - Curtici - Simeria, component Part of the IV Pan - European Corridor for the Trains Circulation with maximum speed of 160 km/h" Section 2 - A: km 614 - End Y Bărzava					Project 9/ 35311.1 Faza / Phase: PTH+CS / TD+TS		Nr / No 03/04
Denumire desen / Drawing name: P.O. Conop. Cabină așteptare călători. Plan acoperiș S.P. Conop. Cabin passengers waiting. Roof plan		Cod desen / Drawing Code PT.2A.03.09.RE.02.003					

Acest plan anuleaza si inlocuieste planul nr. PT.02.04.09.RE.02.003 elaborat la data 01.2013.  
 This layout plan canceled and replaced layout plan no. PT.02.04.09.RE.02.003 prepared on 01.2013.

Scara / Scale 1:25  
 Revizia / Revision 1/05.2013  
 Cod desen / Drawing Code PT.2A.03.09.RE.02.003